

®

SMART 64H

SMART 64H

Production Control System

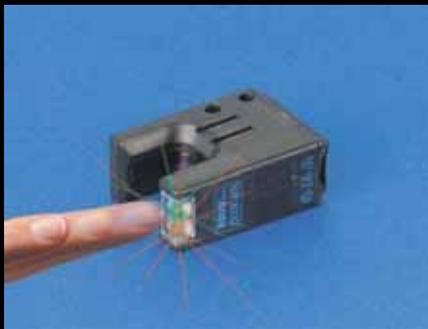
Sistemi controllo produzione e gestione sensori d'immagine *IS3W/HS* & *IS3N/HS* per macchine circolari piccolo e medio diametro e seamless

Production Control System

Production control and *IS3W/HS* & *IS3N/HS* image sensors management systems for small and medium diameter circular knitting and seamless machines



UNI EN ISO 9001-2000 14001-96



La funzione "touch light" permette un rapido e preciso utilizzo del tasto ottico nelle diverse procedure.

Led di segnalazione brillanti (rosso e verde), che consentono di indicare le condizioni di controllo segnalazione allarmi.

The "touch light" function allows for the rapid and precise use of the optic key in the different procedures.

Bright (red and green) LEDs are used for control condition and alarm signalling.



Chiusura per connettore cavo con coperchio di sicurezza per una connessione cavo corretta ed una maggiore ermeticità del sensore.

Suitable safety cover for cable connector ensures proper cable connection and improves the hermetic sealing of the sensor.



Dispositivo AST per la compensazione automatica ed elettronica di strappi o extratensioni del filato.

AST device for the automatic and electronic compensation for tears or extra-tensioning of the yarn.



Sensori IS3W/HS & IS3N/HS nelle diverse possibili configurazioni di accessori.

IS3W/HS & IS3N/HS sensors in the different possible accessory configurations.



Possibilità di utilizzare i sensori in diverse tipologie applicative con qualsiasi tipo di filato e supportati da terminali di controllo esterni od integrati SMART 248TW, che li rendono adattabili alle diverse esigenze.

Possibility of using the sensors in applications with any type of yarn; when supported by either external SMART 248TW or integrated control terminals, the sensors can be adapted to various needs.

SMART 64H sono innovativi sistemi per un avanzato controllo di produzione per macchine circolari piccolo e grande diametro.

I sistemi autoapprendono automaticamente la sequenza dei filati utilizzati dalla macchina tessile, evidenziando qualsiasi tipologia di errore riscontrato durante la produzione (fili rotti o mancanti, filati non tagliati od erroneamente utilizzati, errori di infilaggio o prelievo filati). I nostri sistemi controllo filato infatti sono in grado di eliminare ben l'80% degli scarti o seconde scelte che normalmente avvengono durante la produzione, inoltre riducono drasticamente le rotture di aghi ed i fermi macchina, permettendo un rapido recupero dell'investimento effettuato.

SMART 64H abbinati ai sensori controllo filato serie **IS3W/HS** o **IS3N/HS** (Smart Scanning Sensors) ed ai dispositivi antistrappo **AST** formano un sistema di controllo macchina veramente completo. **IS3W/HS** e **IS3N/HS** sono sensori elettronici in grado di rilevare, grazie ad una sofisticata tecnica di controllo brevettata, la variazione di immagine di un filato in movimento posto sotto controllo, indicando con assoluta certezza, la relativa condizione di movimento o di arresto dello stesso. Le principali funzioni programmabili sono la tolleranza di controllo, la sensibilità sensori ed il tempo di risposta degli stessi. L'**AST** è un dispositivo elettronico brevettato in grado di offrire notevoli vantaggi di produzione, essendo capace di compensare, senza arrestare la macchina tessile, la maggior parte degli strappi ed extratensioni del filato, evitando sia difetti nella lavorazione, sia l'inutile arresto della macchina tessile. Inoltre grazie ad un innovativo sistema di gestione sensori ed l'utilizzo di cavi multiconnettori (Smart Scanning Sensors) **SMART 64H** non richiedono complessi cablaggi e lunghi tempi di installazione e consentono di controllare sino a 64/200 sensori filato.

SMART 64H are innovative systems for the advanced control of production for small and large diameter circular machines.

The systems automatically "auto learn" the sequence of yarns used by the textile machine, highlighting any errors found during production (broken or missing yarn, uncut or not correctly used yarn, yarn threading or yarn drawing errors). Our yarn control systems are capable of eliminating up to 80% of waste or second grade items that normally occur during production. In addition to this they drastically reduce the incidences of needle breakage and machine stoppage times, allowing a quick pay back of your investment.

SMART 64H combined with the **IS3W/HS** or **IS3N/HS** series of yarn control sensors (Smart Scanning Sensors) and the anti-tears devices **AST** form a truly complete machine control system. **IS3W/HS** and **IS3N/HS** are electronic sensors that are capable of detecting the image variation of the moving yarn under control, and thus indicating with absolute certainty its actual condition in relation to its movement or stoppage. The main programmable functions are the control tolerance, the sensitivity and the response time of the sensors. **AST** is a patented electronic device that can offer significant production advantages. Without stopping the textile machine, it is able to compensate for most of the tears or extra-tensioning of the yarn, thus avoiding both manufacturing defects and unnecessary stops of the textile machine. Moreover, thanks to an innovative sensor management system and the use of multiconnector cables (Smart Scanning Sensors) **SMART 64H** does not require complex cabling and lengthy installation times and allows for up to 64/200 yarn sensors to be controlled.